



117545, Москва,
ул. Подольских
Курсантов, д. 15

тел.: (495) 215 1590
тел.: (800) 555 3611
zakaz@kraskoff.ru

www.kraskoff.ru
www.kraskoff.by
www.kraskoff.kz

ПОЛИНАЛИВ ЭП (Kraskoff Pro) – наливной пол (краска) для бетона и бетонных полов, эпоксидный заливочный компаунд для пола

- высокая механическая прочность
- высокая химическая стойкость
- адгезия и износостойкость
- водостойкость и водонепроницаемость
- стойкость к ультрафиолетовому излучению
- отличные декоративные свойства
- не содержит растворителей
- без запаха

ПОЛИНАЛИВ ЭП эпоксидный наливной пол, двухкомпонентный эпоксидный заливочный компаунд для полов без запаха и растворителей.

Эпоксидное покрытие обладает высокой адгезией к различным основаниям, стойкостью к износу, химической стойкостью, твердостью и прочностью.

Для увеличения декоративных свойств поверхности полов можно стыковать участки с разными цветами, делать цветные разводы, использовать дополнительные декоративные элементы (блестки, чипсы, флоки и т.п.).

Основные области применения

ПОЛИНАЛИВ ЭП эпоксидный наливной пол применяется как на больших промышленных объектах, так и на маленьких бытовых.

На промышленных объектах: цеха, склады, паркинги и т.п. - эпоксидные полы чаще всего выполняются в виде кварцнаполненных покрытий. Это обеспечивает два больших преимущества: уменьшение цены и увеличение прочности – стойкости к истирающим нагрузкам. Уменьшение цены наливных полов происходит за счет замены части полимера на кварцевый песок. Кроме того, цена наливного пола уменьшается за счет более простой технологии укладки. Повышение износостойкости происходит за счет того, что кварцевый песок находится непосредственно в лицевом слое и воспринимает нагрузку на себя. Еще одним достоинством покрытий с кварцем является возможность легко регулировать шероховатость поверхности - от очень шероховатой до практически гладкой.

На общественных объектах: офисы, торговые и развлекательные центры, поликлиники, больницы и т.п. - выполняются классические эпоксидные наливные полы. При устройстве таких полов лицевой слой наносится именно методом налива, что позволяет получить максимально гладкую поверхность и, соответственно, лучший внешний вид. В ресторанах, барах, танцзалах, фитнесах и т.п. могут выполняться высоко декоративные наливные эпоксидные полы. Для их устройства применяются различные

декоративные элементы: блестки, чипсы, флоки и т.п.

Эпоксидные наливные полы эксплуатируются внутри помещений, «под навесом» и ограниченно на открытом воздухе. Если полы выполняются на открытом воздухе, необходимо наличие гидроизоляции бетонного основания.

Подготовка основания к нанесению

Наливной эпоксидный пол наносится методом «налива». Это дает возможность получить гладкую ровную поверхность готового покрытия, что практически недостижимо при нанесении покрытия кистями валиками, распылителями и т.п. Перед нанесением необходимо тщательно подготовить поверхность: обеспечить её ровность (перепады - не более 2 мм на рейке 2 м); обеспечить полное закрытие пор бетона, что достигается нанесением протекторного слоя грунта.

Поверхность бетона должна быть полностью очищена от грязи, старого покрытия. с влажностью основания не более 4%, перед нанесением слегка зачищена для открытия пор и обеспылена. ПОЛИНАЛИВ ЭП используется с обязательным предварительным грунтованием эпоксидными Грунтами серии «ПОЛИГРУНТ ЭП» или полиуретановыми Грунтами серии «ПОЛИГРУНТ», время нанесения наливного пола на загрунтованную поверхность зависит от технических характеристик грунта.

Подготовка состава к нанесению

Эпоксидный наливной пол поставляется в виде двух компонентов - А и Б, соотношение компонентов по объему 4,95:1 (по массе 20,8:4,2).

Компонент А предварительно размешивают в течении 2-3 минут, затем – в компонент А не прерывая перемешивания постепенно вливают компонент Б. Полученную смесь продолжают перемешивать вручную или дрелью (низкооборотистой, не более 400-600 об./мин.) не менее 3-4 минут, избегая замешивания воздуха и непромесов. После смешивания наливному полу дают отстояться в течение 5-8 минут, для выхода вовлеченного воздуха и сразу приступают к работе. Если Вы используете не полный комплект, сначала тщательно перемешайте компонент А, и только после этого отлейте нужное количество. Для дозировки компонентов используйте весы. Обратите внимание, что соотношение компонентов указано по массе (а не по объему).

Готовый состав сразу вылить и распределить по поверхности.

Использовать приготовленный состав в течение 40 минут, в зависимости от температуры воздуха.

Способ нанесения

Толщина покрытия зависит от нескольких факторов: нагрузок, назначения помещения, пожеланий заказчика и т.д. Минимальная толщина 1,5–2 мм, наиболее распространенная 2,0-2,5 мм, максимальная 4,5-5 мм. Делать наливные эпоксидные полы большей толщины не имеет смысла, так как, с одной стороны цена наливных полов возрастает, с другой, увеличение толщины не дает ни каких эксплуатационных преимуществ.

Для нанесения ПОЛИНАЛИВ ЭП, используются следующие инструменты: ракли, зубчатые и плоские шпатели, кисти, валики, игольчатый валик.

Поверхность грунтуется эпоксидными Грунтами серии «ПОЛИГРУНТ ЭП» на основания с прочностью не ниже М300 или полиуретановыми Грунтами серии «ПОЛИГРУНТ» на любые основания для упрочения и более глубокой пропитки.

Готовый состав сразу выливают и распределяют по поверхности необходимыми инструментами. Прокатывают игольчатым валиком, особое внимание уделяя границам замесов и участкам появления воздушных пузырей.

При устройстве промышленных наливных полов в материал при перемешивании сразу добавляется кварцевый песок.

Проведение окрасочных работ следует осуществлять при температуре основания и воздуха от +10°C до +30°C и влажности не более 80%. Температура материала: от +15°C до +25°C.

После окончания работ инструмент очистить органическими растворителями. Температура эксплуатации от –60°C до +80°C (кратковременно до +140°C).

После нанесения покрытия: начало движения пешеходного – 3 сутки, полная механическая нагрузка - 7 суток, полная химическая нагрузка – 14 суток.

Расход

Классический и промышленный пол - на 1 мм толщины расход равен 1,5 кг/м².

Цвет

Колеровка по каталогу RAL.

Тара

Купить ПОЛИНАЛИВ ЭП можно в ведрах по 25кг, комплект: 20,8+4,2кг.

Меры предосторожности

При проведении внутренних работ, а также после их окончания проветрить помещение.

При попадании материала на кожу промыть большим количеством воды.

Использовать индивидуальные средства защиты.

Хранение

Состав хранить в прочно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей. Не нагревать. Беречь от огня.

Хранить и транспортировать при температуре от -20°C до +25°C.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

Технические данные

Внешний вид:	цветная жидкость
Массовая доля нелетучих (сухой остаток) компонент А, %	99
Условная вязкость комп. А по вискозиметру ВЗ-246 сопло 6 мм при температуре (20,0±0,5) °C, с	50±20
Условная вязкость комп. Б по вискозиметру ВЗ-246 сопло 6 мм при температуре (20,0±0,5) °C, с	100±10
Плотность готовой смеси при температуре (20,0±0,5) °C, г/куб.см	1,50±0,05
Время отверждения покрытия при температуре (20,0±0,5) °C, ч.	не более 24
Жизнеспособность, мин	не менее 40
Интервал рабочих температур в воздушной среде, °C	от -60°C до +80°C (до 30мин – до +140°C)
Предел прочности пленки при разрыве при температуре (20,0±0,5) °C, через 14 дней, МПа	22
Относительное удлинение пленки при температуре (20,0±0,5) °C, %	4
Твердость пленки по Шору, тип D, на 28 сутки, ед.	83-85
Истираемость пленки, Табер, CS-10, масса грузов 1кг, мг	29
Блеск, угол 60°, %	87-90
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°C, ч.	не менее 48

Стойкость пленки к статическому воздействию ксилола при температуре (20±2)°С, ч.	не менее 48
Стойкость пленки к статическому воздействию бутилацетата при температуре (20±2)°С, ч.	не менее 24

ТУ 20.30.22-001-18862682-2018

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Продукция Краскофф Про предназначена для профессионального использования.

Техническое описание и рекомендации по применению материалов даны на основании лабораторных испытаний и опыта практического применения с соблюдением условий хранения и условий нанесения в соответствии с рекомендациями. Производитель не контролирует процесс хранения, нанесения и соблюдения условий эксплуатации готовых покрытий покупателем и несет ответственность только за качество производимой продукции. Производитель не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате неверного применения продукции.

Производство регулярно оптимизируется и совершенствуется, в связи с чем производитель оставляет за собой право менять техническое описание без оповещения покупателей. Перед использованием материала рекомендуем проверить актуальность имеющегося у вас технического описания на сайте www.Kraskoff.ru.